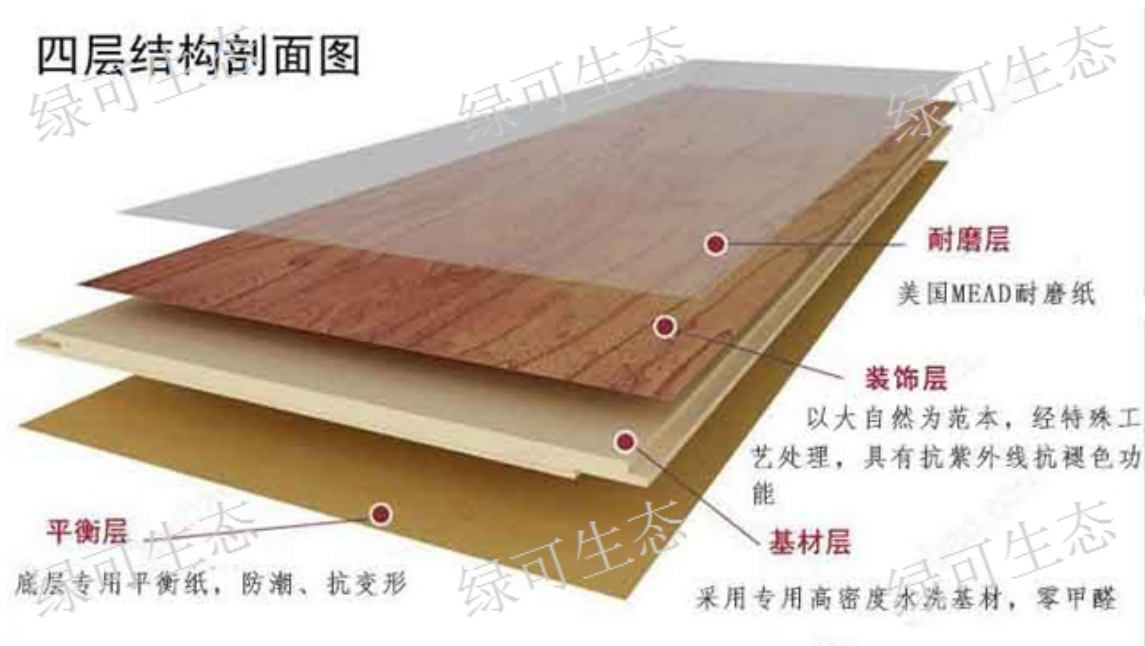


甘肃强化地板厂家直销

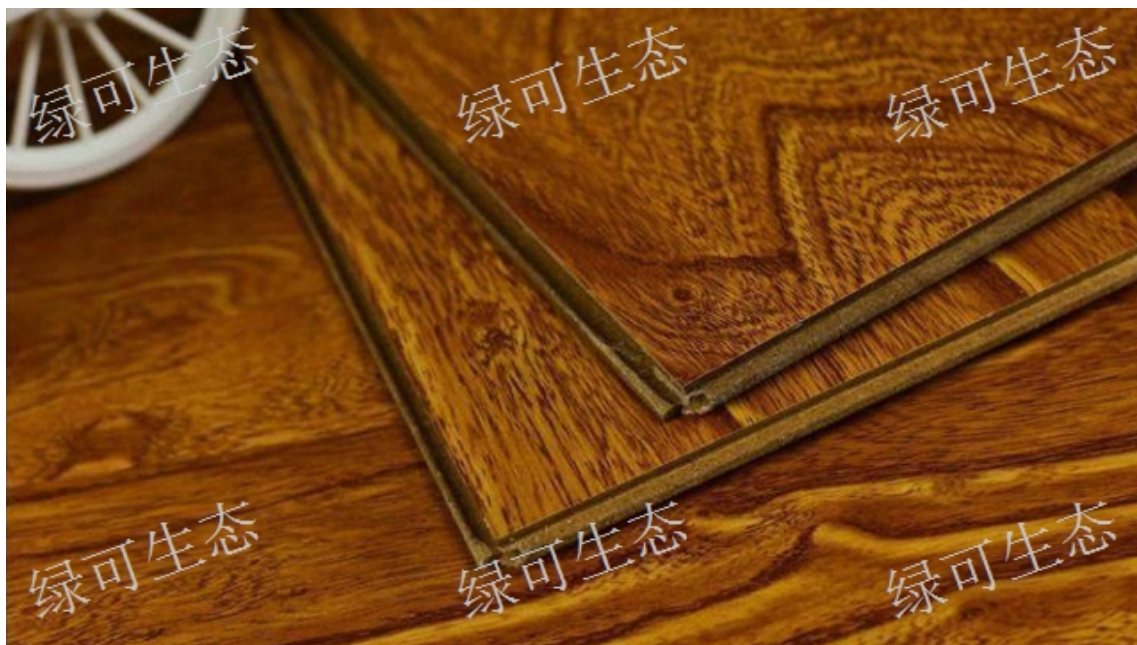
发布日期：2025-09-28 | 阅读量：20

木地板分为实木地板，实木复合地板，强化木地板，对于很多装修小白来说，还真摸不清里面的门门道道，你是不是也在纠结实木地板，实木复合地板还是强化木地板？这篇干货相对值得一看。价格：实木地板>实木复合地板>强化地板稳定性：强化地板>实木复合地板>实木地板环保性、脚感：实木地板>三层实木复合地板>多层实木复合>强化地板是不是一看就明白了，还没看够？别急，以下是对这三种地板进行详细分析。实木地板脚感好。实木地板的纹理自然，光脚踩在上面特别舒服，具有天然木材的冬暖夏凉的效果。环保。除了木材本身自带极少的甲醛，不含胶水的情况下是无甲醛的，所以在三种地板中是环保性能比较好的。耐用。如果磨坏了也只是表面，刷上新漆就可以继续用。要小心护理。实木地板的缺点也来自木材本身，热胀冷缩，湿胀干缩，稳定性差，严重会离缝，翘曲，起拱，甚至开裂，比较娇贵，平时使用也要更小心呵护。价格贵。从价格上看，比实木复合地板和强化地板都要高，后期还要养护费用。分为中高低档。按照材质，分为高中低档次，价格也成正比。普通档次的有桦木，榆木，番龙眼，中档有圆盘豆，二翅豆，纽墩豆，印茄木(菠萝格)，白腊木(水曲柳)等。厚度多一点的强化地板相对来说脚感体验比薄的强化地板好。甘肃强化地板厂家直销



强化地板是常见的地板类型，强化地板有什么优缺点？强化地板的优点价格低：强化地板由于生产工艺日渐成熟，价格越来越低。所以强化地板价格和实木地板价格相比就有很大优势。2、防潮性好：强化地板有平衡层的存在，防潮性相对要好些。耐油污：强化地板表面经过特殊材料的处理，有污渍后，只需轻轻一擦就搞定。耐磨性好：强化地板的耐磨层是经过特殊处理，所以表面硬度很高，非常耐磨耐刮，即使用尖锐利器去刮，也不容易产生刮痕。强化地板的缺点舒适性差：由于强化地板使用大量的人造材料，使用脚感没有实木地板、实木复合地板好，舒适性比

实木地板差很多。环保性差：强化地板在生产过程中使用很多胶水，因此甲醛含量就会成为消费者首先要考虑的因素，但并不是说强化地板甲醛含量都超标，像高牌地板厂生产的强化地板的，都是以E1□E0欧洲标准来生产的，环保相对有保障。可修复性差：产品由于生产过程中使用的是人造板为基材，而且经过热压成工艺制成而成，使得地板的可修复性能差，一旦损坏，必须更换，而无法在原有基础上进行修复。甘肃强化地板厂家直销强化地板保养方法有哪些？



强化地板也是木地板的一种，它名称带有强化，说明防潮、抗冲击等等的能力更强，目前也有很多人选择强化地板，但强化地板安装流程是什么呢?家里已经在用强化地板的时候，就要做好它的定期保养工作，而强化地板保养方法有哪些?强化地板安装流程扫地面：把地面上的垃圾清扫干净，家里每一个角落都要弄干净，地面扫不干净，以后在地板下有“沙沙”的感觉。找地平：地坪的水平误差不能超过2mm,超过了要找平它。地坪要是不平，地板铺好后脚感当然也就不好了。铺底层：地板清扫干净后，先把防潮层铺上，就可以避免地板之后有受潮。防潮层要铺平，接缝处要并拢。用胶水：粘合地板的胶水要用强化地板特用的，这样粘合的效果会更好，在铺之前要看看胶水是否用对。交叉铺：接下来就是铺设地板了。在铺设时，要一块短的旁边铺一块长的，这样交叉铺设地板就咬得住不易松动，地板拼合后还要用工具敲紧。撬紧固：在一定的面积安装好后，比较好用一块废板固定住安装好的地板，用工具往里撬让地板彻底咬紧。选压条：地板铺好接下来是安装压条了，一般地板比地面高就要用那种高低压条，地板与地面一样平就要用这种平压条了。安压条：在安装压条时，一定要把压条与地板咬住，要将螺丝给上紧了。

强化地板的第三层是基材层，是高密度板，它是在原木粉碎后，填加胶、防腐剂、添加剂后，经热压机高温高压压制处理而成，所以存在甲醛问题。选强化地板的时候，耐磨指数、规格、特性等都不会影响太多，主要还是看环保性，这个重要。环保不环保，我们就看环保等级就好了，甲醛释放量标准的限定上，地板界的环保总共经历了E1□E0□FCF三次技术。在较早阶段，人造板的甲醛释放量标准为E2级（甲醛释放量 $\leq 30\text{mg}/100\text{g}$ □其甲醛释放限量很宽松，即使是符合这个标准的产品，其甲醛含量也可能要超过E1级人造板的三倍多，严重危害人体健康，所以不能用于家庭装饰装修。于是有了次环保，在这次环保中，地板界推行E1级环保标准，即甲醛释放量为 ≤ 1.5

□/L□虽然对人体基本上不构成威胁，但地板中仍残留着许多游离甲醛。地板行业又开始了第二次环保，推出了E0级环保标准，使地板甲醛释放量降低到了0.5□/L□希望了解强化地板的表面硬度，可以尖锐的利器在其边缘划一下，没有划痕的说明硬度较好。



小板长。房间大，选大板，效果好；房间小选小板，节省材料甲醛含量强化地板在加工制作过程中会用到黏合胶，因此含有甲醛。很多人认为含有甲醛的地板就是不环保的，其实关键看甲醛的含量是否在人体接受的范围之内。地板甲醛含量标准分为E2□E1□E0三个级别□E0级的地板甲醛含量要小于□E1级的甲醛含量必须小于□E2级的甲醛含量必须小于。对于普通消费者来说，选择E1级的环保产品就完全够用了。制定的地板E1级环保标准，已经考虑到了对人体健康的没影响因素，所以只要选择符合环保标准的产品就完全可以了。耐磨转数强化地板的耐磨度由表面耐磨层决定，并通过耐磨转数来表示。家用一般是4000~6000转，公共场合≥9000转。如今市场上强化木地板的耐磨层主要有四种：每平方米三氧化二铝含量30g左右的地板，其耐磨度约为4000转；含量38g左右的耐磨度约为5000转；含量44g左右的耐磨度约为9000转；含量62g左右的耐磨度约为18000转。厚度适宜国家标准有7毫米，8毫米，12毫米。薄的强化地板，用的黏合胶会比较少；另一方面，薄的板材密度高，抗冲击能力会好一点。而厚的强化地板在脚感上会比薄的强一些，但脚感不是单一靠强化地板的厚薄来反映的，还要综合靠垫层，龙骨等来反映。强化地板耐磨值是强化地板的比较重要的指标之一。云南新型强化地板

强化地板几乎和实木不沾边，优势在于价格实惠、耐磨、稳定性好、花式多（油墨打印花纹）、容易打理。甘肃强化地板厂家直销

公司是以集成墙板，强化地板□SPC地板，树脂瓦的综合性建筑有限责任公司（自然），主要经营绿可公司专业致力于新材料环保装饰材料技术研发、环保建材产品的生产、应用、销售及服务于一体，主要产品体系涵盖新材料集成墙板，炫彩墙板，防水防火地板，装饰线条，生态木门、罗马柱，彩石金属瓦，金属雕花保温外墙板□EPS及GRC系列产品，强化地板，轻钢房屋材料配套生产，镀金镀银装饰等，是中国集成装饰领域颇具影响力的创新品牌。全屋整装材料、软木静音

地板、全铝家居、微晶石板；水转印工艺、生态木、罗马柱、定制异形 线条□3D□4D□5D背景墙□PVC镀铬、软包等新材料。。产品通过国家质量管理体系认证，具备极高的质量保证能力，从原材料投入到成品产出，每一个环节都设置有严格的质量控制措施把关，真正做到不合格的产品不出厂。始终坚持将科技创新融入到建筑、建材产业，紧紧追围绕着：智能、装配式的发展趋势，专业化设计、生产研发、制造安装集成墙板，强化地板□SPC地板，树脂瓦。进行施工现场管理，同时具备装配式建筑EPC总包能力的企业；不断提升企业创新驱动力及关键竞争力，推动企业产业转型升级。甘肃强化地板厂家直销

四川省成都市绿可生态建材有限公司汇集了大量的优秀人才，集企业奇思，创经济奇迹，一群有梦想有朝气的团队不断在前进的道路上开创新天地，绘画新蓝图，在四川省等地区的建筑、建材中始终保持良好的信誉，信奉着“争取每一个客户不容易，失去每一个用户很简单”的理念，市场是企业的方向，质量是企业的生命，在公司有效方针的领导下，全体上下，团结一致，共同进退，**协力把各方面工作做得更好，努力开创工作的新局面，公司的新高度，未来绿可生态建材供应和您一起奔向更美好的未来，即使现在有一点小小的成绩，也不足以骄傲，过去的种种都已成为昨日我们只有总结经验，才能继续上路，让我们一起点燃新的希望，放飞新的梦想！